

HOCUT 3560

Fluido idrosolubile per la lavorazione del metallo

DESCRIZIONE

HOCUT 3560 è un fluido privo di boro e di formaldeide per la lavorazione del metallo che forma una macroemulsione stabile basata su un olio minerale di alta qualità e additivi lubrificanti polari.

APPLICAZIONI

HOCUT 3560 è un prodotto versatile raccomandato per la lavorazione media gravosa e la rettifica di leghe di alluminio e acciai.

La sua macroemulsione ha eccellenti proprietà lubrificanti, detergenti e bagnanti, garantisce ottime prestazioni di taglio ed un ambiente di lavoro pulito.

HOCUT 3560 è adatto sia all'acqua dolce che all'acqua dura.

RACCOMANDAZIONI D'USO

Lavorazione generica	6-8 %
Lavorazione pesante	8-12%
Rettifica di metalli ferrosi	4-5%

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

<i>Aspetto del concentrato</i>	<i>Olio color ambra</i>
<i>Gravità specifica a 20 °C</i>	<i>0,94</i>
<i>Fattore rifrattometrico</i>	<i>1,2</i>
<i>Aspetto dell'emulsione</i>	<i>Bianco latteo</i>
<i>pH in uso</i>	<i>8,6-9,0</i>

VANTAGGI

- **Emulsione ad elevato potere lubrificante:** finitura superficiale di maggiore qualità per pezzi in alluminio
- **Eccellente potere detergente:** pezzi, macchine utensili e ambiente di lavoro più puliti
- **Emulsione molto stabile:** lunga vita utile del fluido, meno trattamenti aggiuntivi e minori costi di utilizzo
- **Senza boro:** nessuna classificazione SVHC secondo REACH
- **Schiuosità molto ridotta:** studiato per pressioni e portate elevate in acqua dolce e dura
- **Ottimo profilo EHS:** Senza boro, cloro, fenolo, formaldeide e ammine secondarie

PRODOTTI CORRELATI

I refrigeranti idrosolubili sono integrati dalla nostra gamma completa di fluidi di produzione specifici di alta qualità, compresi agenti chimici di lavaggio per il risparmio energetico, oli da taglio interi a bassa evaporazione, antiruggine non COV e fluidi per trattamento termico a lunga durata. I servizi Fluidcare completano il nostro portfolio a valore aggiunto e comprendono una serie di servizi competenti e apparecchiature di qualità che aiutano a ridurre i costi e ad aumentare la produttività. Per maggiori informazioni si prega di contattare il rappresentante Houghton locale.

IMMAGAZZINAMENTO

Per informazioni sulla manipolazione e l'immagazzinamento, compreso il periodo di conservazione del prodotto, fare riferimento alla sezione 7 delle schede tecniche di sicurezza. Il prodotto deve essere immagazzinato in un luogo coperto, pulito, asciutto e protetto dal congelamento. Di norma la temperatura di immagazzinamento raccomandata è compresa tra 5°C e 40°C, se non diversamente specificato. Utilizzare le scorte secondo l'ordine di consegna.

SALUTE E SICUREZZA

Ai sensi della norma (CE) n. 1907/2006, allegato II, sono disponibili le schede tecniche di sicurezza relative alle sostanze o ai preparati che soddisfino i requisiti previsti dalle direttive 67/548/CEE o 1999/45/CE.

GS 2017/02/10 IT

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non devono essere considerate quali specifiche o garanzia né come consiglio per l'infrazione di eventuali brevetti e possono subire variazioni dovute a migliorie formulative



HOUGHTON™

Houghton Italia S.p.A.
Via F. Postiglione, 30
10024 Moncalieri (TO)
Italia

Tel: +39-011-647-5811
Fax: +39-011-647-2778
<http://www.houghtonintl.com>

Questo documento contiene informazioni basate su dati ritenuti corretti.
Il prodotto tuttavia potrebbe non essere adatto a tutti gli impieghi e a tutti gli ambienti d'uso.
È esclusa qualunque garanzia esplicita o implicita.